



## YZ58 系列 PP 丝印油墨

### 【承印物料】

表面已处理或未处理的 PP、OPP、PP 合成纸、PP 发泡板、KT 板、YUPO 纸及表面已处理的 PE 材料，对于某些木质、塑胶和金属的喷漆面和涂层面，也有良好附着力。

### 【物理特性】

- ❖ 单组份、亮光、干速中等、适用面广、附着力优良。
- ❖ 色浓度高，颜色饱满。
- ❖ 墨层对酒精有良好耐抗性，并具有优秀的抗划伤性能、良好的耐磨耐刮性能。
- ❖ 本系列光油酸性较强，容易令金银粉氧化交联，金银墨不建议备货，建议现用现调。
- ❖ 表干：25℃ x 30-45min 或 60℃ x 8-10min  
实干：25℃ x 24 h 或 60℃ x 30-40min 24 小时后墨膜硬度达到最佳

### 【技术参数】

检验项目	检验结果	测试条件
细 度	≤ 5um	刮板细度计
干膜光泽	≥ 70°	60° 镜面光泽计
附着力	100/100	1mm x 1mm x 100 格 3M 600 胶纸剥离
耐酒精性	无明显变化	99.7%无水乙醇 1000g 负载 x 50 次来回
耐酸性	无明显变化	浸泡 5% HCl x 24 h
耐碱性	无明显变化	浸泡 5% NaOH x 24 h
耐盐性	无明显变化	浸泡 5% NaCl x 24 h
耐水性	无明显变化	25℃ 自来水浸泡 96h

### 【稀释剂】

KTS-5000（中干）、KTS-783（慢干），加入比例一般建议 10-15%。

### 【清 洗】

可选用 KTS-3000 洗网水清洗网版。



### 【使用方法】

- ❖ 使用前请将油墨充分搅拌均匀，以防止油墨中添加的助剂可能产生的分层现象。
- ❖ 印刷前要对印材进行表面清洁，以除去印材表面的油迹和灰尘。
- ❖ 根据印刷实际效果需要，选择合适的网目。
- ❖ 含有杂料的 PP ，适当时可先用 PP 水（GP-1008）擦拭印件表面，以加强油墨与印材的粘附力。
- ❖ 为达到细小线条、图案、文字的绝佳印刷效果，可添加 5%左右的防拉丝剂 SD-1001，更好防止印刷油墨扩散、毛刺、模糊不清。
- ❖ 移印时，需加入 8-10% 的防拉丝剂 SD-1001 ，以提升移印性能。

### 【基本颜色】

编号	色相	环保级别	编号	色相	环保级别	编号	色相	环保级别
YZ58-102	白色	A	YZ58-300	玫瑰红	A	YZ58-401	紫色	A
YZ58-110	光油	A	YZ58-301	耐光大红	A	YZ58-403	原蓝	A
YZ58-203	原黄	A	YZ58-302	大红	A	YZ58-404	群青	D
YZ58-206	柠檬黄	A	YZ58-305	柑红	A	YZ58-408	翠蓝	A
YZ58-209	中黄	A	YZ58-308	桃红	A	YZ58-501	黑色	A
						YZ58-601	绿色	A

**SD-1001 防拉丝剂：**用于提升丝印精细文字的清晰度和立体感，并有利于提升油墨移印的转移性能

**GP-1008 PP 处理水：**用于增加 PP 油墨在印材上的附着力

### 【环保信息】

根据 SGS 和 CTI 的多年检测，以上基本颜色 (YZ58-404 群青除外) 均符合 ROHS、EN71-3、ASTM-F963、HR4040 等环保要求、符合“洋紫荆环保级别 A 级”，但为了确保产品在运输使用过程中，不受污染，建议客户在使用前，进行相应的环保检测和性能试验，确认无误后，才批量使用。

### 【贮存及使用的注意事项】

油墨应放置在阴凉的地方，油墨在室温 25° C 下可放置 24 个月，如果超过保质期要试印重新确认印刷质量。按照标准卫生条例及安全条例使用此产品，对人体应



没有危害，但正如其它一般化学品，使用此产品时亦应该尽量避免皮肤和眼部被沾染，若被溅及，应以大量清水冲洗，并进行治疗，详见 MSDS。

### 【敬告用户】

\*本文资料系依照我司实际生产及试验结果综合而成，以上数据仅供参考，不具法律保证效力。油墨产品的性能是否符合贵司要求，取决于实际的应用条件和印刷材料等等。我司建议，用户使用我司油墨产品印刷前，需充分了解每种产品的应用条件己方是否完全符合，因贵司对油墨产品的实际的应用条件和储存条件等非我司所能控制，故对最终产品性能不做保证，本产品全部销售业务均受我司的标准销售条款及条件约束。